

# DP-Nutschaftfräser "MAX"

C436-M

Schneidstoff

DP

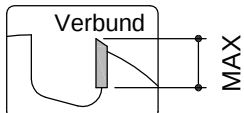
Zähnezahl

Z2+2

Vorschub

MEC

Verbund



## Ausführung:

- Körper aus Vergütungsstahl; mit HW-Bohrschneide
- Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel
- 5 bis 8 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

## Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)

## Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

## Maschine:

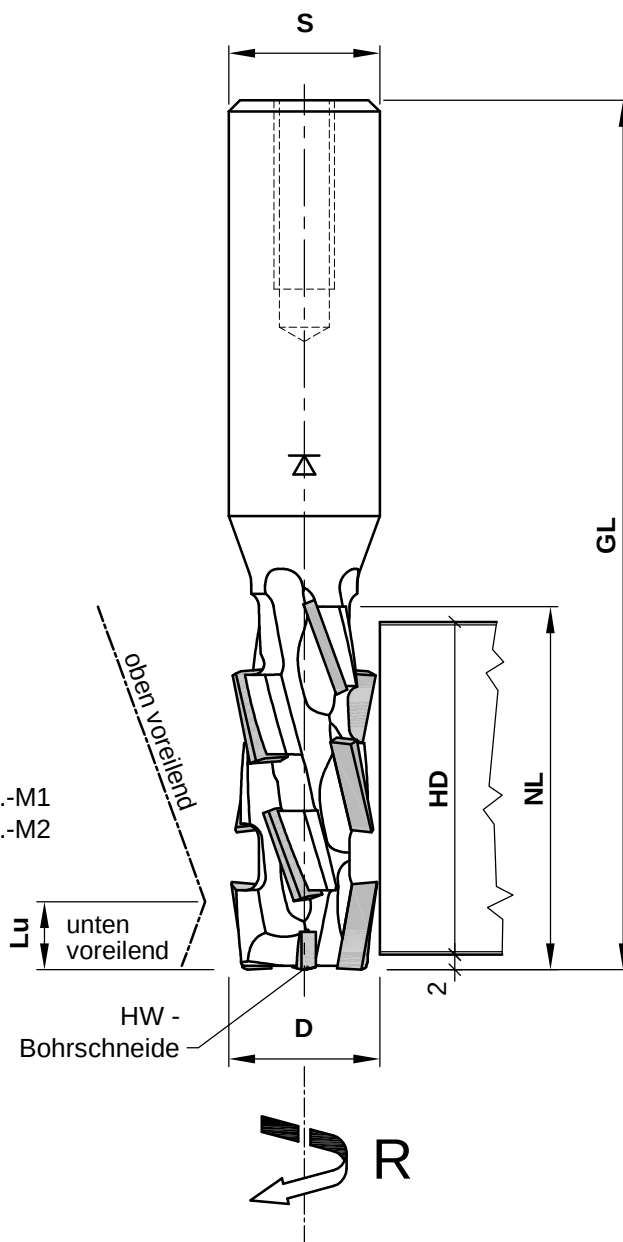
- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
- Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C436-...-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C436-...-M2

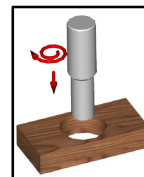
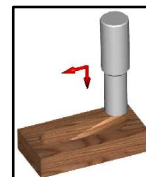
## Besonderheit:

- Dia Oberfräser geeignet für langsame und schnelle Vorschübe
- Sehr gute Spanabfuhr



fliegendes Einbohren

zirkulares Einbohren



| D  | NL | GL  | Lu | HD | S  | Z   | R/L | n max. | Bestellnummer |
|----|----|-----|----|----|----|-----|-----|--------|---------------|
| 20 | 28 | 100 | 9  | 25 | 20 | 2+2 | R   | 24000  | C436-M2028R   |
| 20 | 28 | 100 | 9  | 25 | 20 | 2+2 | L   | 24000  | C436-M2028L   |
| 20 | 48 | 115 | 9  | 45 | 20 | 2+2 | R   | 24000  | C436-M2048R   |
| 20 | 48 | 115 | 9  | 45 | 20 | 2+2 | L   | 24000  | C436-M2048L   |

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4

alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.44360.4 00

C436-M